

REGIONE TOSCANA
*Provvedimento per la concessione ed erogazione di contributi ad attività economiche che sottoscrivono “Patti di Comunità”
ai sensi dell’art. 3 della L.R. 4 del 1 marzo 2022 - “Custodi della Montagna”
approvato con Decreto dirigenziale n. 21238 del 26/10/2022*

Dichiarazione relativa al mantenimento dei requisiti di ammissione

Il/La sottoscritto/a _____ C.F. _____ nato/a a _____
_____ prov. () il _____, residente in _____
_____ () via/piazza _____ CAP _____ tel. _____
_____ cell. _____ Email _____, in qualità di legale rappresentante del Soggetto Beneficiario
_____ C.F./P.IVA _____ con sede legale in _____
_____ () via/piazza _____ CAP _____,
titolare dell'operazione CUP _____ ammessa a finanziamento a valere sul Bando “ Provvedimento per la concessione ed erogazione
di contributi ad attività economiche che sottoscrivono “Patti di Comunità” ai sensi dell’art. 3 della L.R. 4 del 1 marzo 2022”, approvato con D.D. n. 21238 del 26
ottobre 2022,

DICHIARA

che, ad oggi, l'impresa sopra identificata mantiene i requisiti di accesso al contributo di cui al paragrafo 2 del Bando in oggetto.

Luogo _____ Data _____

Il Soggetto Beneficiario
documento firmato digitalmente